Polska

W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007

poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby:	Konstrukcje stalowe, zbiorniki ciśnieniowe i bezciśnieniowe, mosty drogowe i kolejowe, naczepy kontenerowe.
Norma wyrobu / specyfikacja:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662, ISO 14555.
Materiały podstawowe:	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2
Wymiary elementów:	Grubość materiału do 160,0 mm Średnice rur do Ø 4000,0 mm Zakres grubości ścianek od 3,0 do 160,0 mm
Metody spawania:	111 – Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 121 – Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym 135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 136 – Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym 783 – Zgrzewanie łukowe kołków z poderwaniem i użyciem pierścienia ceramicznego lub gazu osłonowego
Nadzór spawalniczy:	Michał Jędrych (EWE / IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	Krzysztof Stępień (IWE) Grzegorz Walaszczyk (IWE)
Personel badań nieniszczących:	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Adam Motyka (MT2, UT2)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---

UWAGI: Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.02.2019.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:
http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 18.11.2019

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. * Centrum Certyfikacji *

Mieczysław Obiedziński
CEO