ŚWIADECTWO ◆ СВИДЕТЕЛЬСТВО ◆ CONFIRMACIÓN ◆ ZEUGNIS ◆ CONFIRMATION

PCA Polskie Centrum Akredytacji – Certyfikacja Wyrobów
AC 161

TÜV SÜD Polska

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Do Certyfikatu nr: 2527-CPR-1A.062.01

Wydanie 1 z dnia 28 listopada 2016.

1. **Zakres świadectwa:**

   Wytwarzanie, łączenie mechaniczne i zabezpieczanie powierzchni stalowych nośnych elementów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011.

2. **Rodzaj wyrobów**:

   Stalowe nośne elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2, EXC3, EXC4.

3. **Uprawnienia do spawania:**

- **Zakładowa kontrola produkcji spełnia wymagania PN-EN ISO 3834-2:2007**
- **Grupa materiałów podstawowych** (zgodnie z EN ISO 15608):

  1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2

- **Procesy spawania i procesy pokrewne** (zgodnie z EN ISO 4063):

111	Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
121	Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym
135	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
136	Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
783	Zgrzewanie łukowe kołków z poderwaniem i użyciem pierścienia ceramicznego lub gazu osłonowego

- **Upoważniony nadzór spawalniczy:**

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
JĘDRYCH Michał	Główny Spawalnik	EWE / IWE
STĘPIEŃ Krzysztof	Zastępca Głównego Spawalnika	IWE
WALASZCZYK Grzegorz	Zastępca Głównego Spawalnika	IWE

Potwierdzenie: Wszystkie procedury i kwalifikacje do prowadzenia prac spawalniczych spełniają wymagania EN 1090-1:2009+A1:2011 dla powyższych materiałów i metod spawania.

Uwagi: Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem : http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa 28.11.2016

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. 2527 Notified Body

Piotr Kukuła
Dyrektor Centrum Certyfikacji