



TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
ul 00-252 WARSZAWA
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 2527



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 2527-CPR-1A.062.05

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011r.
(Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

STALOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

spawane i skręcane w klasie wykonania do EXC4 według normy

PN-EN 1090-2:2018

metoda deklarowania zgodności: 1, 3a według normy EN 1090-1:2009+A1:2011
charakterystyki deklarowane na podstawie przeprowadzonego przez producenta:
wstępnego badania typu (ITT)

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

KONSTALEX Sp. z o.o.
ul. Sucharskiego 49, 97-500 Radomsko, Polska

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

KONSTALEX Sp. z o.o.
ul. Sucharskiego 49, 97-500 Radomsko, Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości
właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm):

EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane

oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **14.10.2014** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana
norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego
wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez
jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Następna ocena w nadzorze do dnia **01.11.2025** pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 18 listopada 2024



Ewelina Czerwinka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:
https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Polska

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

wydanie 4 z dnia 18 listopada 2024

wydane dla:

KONSTALEX Sp. z o.o.

ul. Sucharskiego 49, 97-500 Radomsko, Polska

1. Zakres produkcji:

Wytwarzanie stalowych elementów konstrukcyjnych w klasie wykonania do EXC4 wg wymagań PN-EN 1090-2:2018.

2. Uprawnienia do spawania:

- **W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych w pkt. 1 spełniono wymagania jakości dotyczące spawania wg PN-EN ISO 3834-2.**

- **Grupa materiałów podstawowych** (zgodnie z ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2

- **Procesy spawania i procesy pokrewne** (zgodnie z PN-EN ISO 4063):

121, 135, 136, 783

- **Nadzór spawalniczy prowadzony przez:**

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
JĘDRYCH Michał	Główny Spawalnik	IWE
STĘPIEŃ Krzysztof	Zastępca Głównego Spawalnika	IWE
WALASZCZYK Grzegorz	Zastępca Głównego Spawalnika	IWE

3. Inne stosowane procesy:

Łączenie mechaniczne, montaż konstrukcji na miejscu, zabezpieczanie powierzchni, cięcie termiczne.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz, że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi: - - -

Warszawa, 18.11.2024



Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji